

PLANIFICAÇÃO ANUAL SINTÉTICA 2022/2023

 DEPARTAMENTO CURRICULAR: **Ciências Sociais e Humanas**

 GRUPO DISCIPLINAR: **430 - Economia**

 DISCIPLINA: **OGE - Organização e Gestão Empresarial**

 ANO: **1.º (10)**

 CURSO TÉCNICO DE: **Contabilidade**

Domínio/Tema	Conhecimentos/Capacidades/Atitudes	Descritores do Perfil dos Alunos
UFCD 0649 Estrutura e comunicação organizacional	Classificar a organização. Interpretar a estrutura organizacional. Reconhecer os princípios da comunicação organizacional. Identificar e caracterizar as funções internas à organização. Definir conceitos de qualidade.	(A, B, C, D, E, F, H, I, J)
UFCD 0653 Arquivo- organização e manutenção	Identificar e aplicar as regras de funcionamento do arquivo, de acordo com as técnicas de tratamento de informação documental.	(A, B, C, D, E, F, H, I, J)